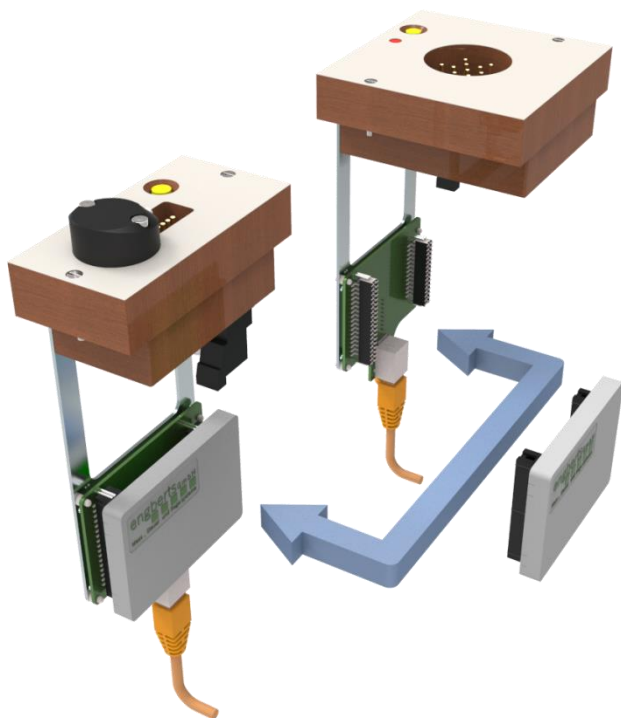




iCATsystem fusion – das für **Großkonfektionäre** besonders vorteilhafte Kabelprüfsystem. **Richtungsweisende Technik** durch **Plug&Play-Intelligenz** für Standardprüfmodule

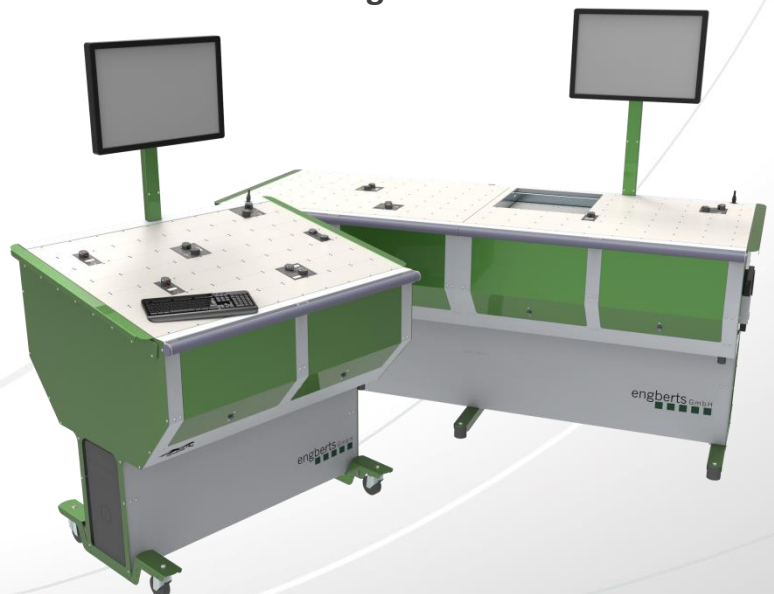


Beispielbild: wechselbare Elektronik

Die **modulare Bauweise** des **Tischsystems** ermöglicht den Aufbau in verschiedenen Größen und Anordnungen. Dadurch lässt sich der **Prüftisch** an vielfältige Anforderungen anpassen.

Das **iCATsystem fusion** zeichnet sich durch eine **hohe Flexibilität** bei **minimaler Einrichtzeit** aus. Die zur Kostenoptimierung **wechselbare Standardelektronik** garantiert einen deutlich geringeren Verdrahtungsaufwand. Ein Umrüsten der Prüftische kann dadurch problemlos von Produktionsmitarbeitern durchgeführt werden.

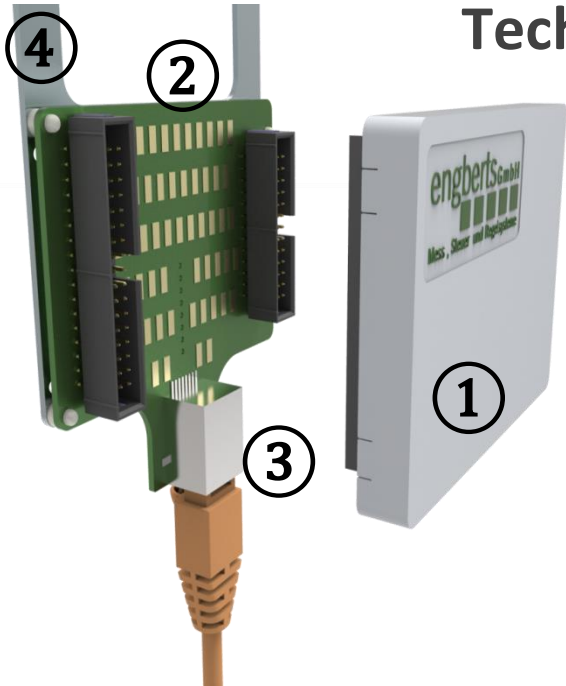
Der einzigartige Aufbau des Systems macht eine **unbegrenzte Anzahl von Testpunkten** möglich – und das über **nur eine Anschlussleitung** und **ohne Erweiterung** der zentralen Prüfhardware.



Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Vertriebsleiter Herrn Ulf Hachmeister
Tel: +49 4405 9268-14 E-Mail: Ulf.Hachmeister@engberts.de

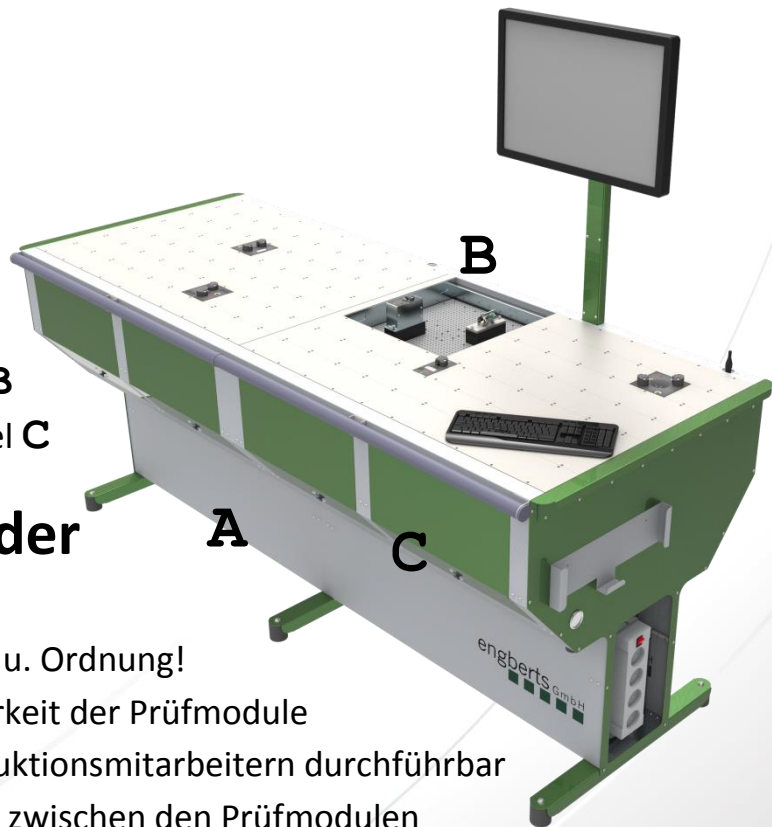


Technische Merkmale



- Standardisierte **Engberts-Wechselelektronik** ① mit 0 bis 32 Testpunkten und je 6 Ein- und Ausgängen
- Unbegrenzte Erweiterung der Testpunktzahl durch Kaskadierung der **Engberts-Wechselelektronik**
- „Passive“ Kontaktierplatine ② mit Identifikations-Chip
- 8-Pol Steckverbindung ③ zu **Engberts-Prüfsystem-Bus**
- Universalhalterung ④ zur vereinfachten Montage

- Modulare Bauweise des Prüftischs **A**
→ nahezu freie Erweiterbarkeit
- Beliebig kombinierbar mit **iCATsystem matrix B**
- Gute Zugänglichkeit durch große Seitendeckel **C**



Die Vorteile für den Anwender

1. Freie Wahl des Prüfmodullieferanten
2. Geringer Verdrahtungsaufwand → Übersicht u. Ordnung!
3. Hohe Flexibilität durch schnelle Austauschbarkeit der Prüfmodule
4. Vielzahl von Einrichtarbeiten direkt von Produktionsmitarbeitern durchführbar
5. Freie Tauschbarkeit der Wechselelektroniken zwischen den Prüfmodulen
6. Die Anzahl der erforderlichen Wechselelektroniken wird nur durch die **maximale Zahl** der **gleichzeitig eingesetzten Module** vorgegeben → Ersparnis bei Neuanschaffung
7. Kostensparende Mehrfachverwendung über viele Prüftischgenerationen.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Vertriebsleiter Herrn Ulf Hachmeister

Tel: +49 4405 9268-14

E-Mail: Ulf.Hachmeister@engberts.de