

# MFT

## Multifunktionales Testsystem

Dieses Testsystem wird überall dort eingesetzt, wo es darum geht, komplexe Fahrzeugelektrik mit allen Leitungen, Sensoren, Aktoren und den Steuergeräten unkompliziert, schnell und sicher zu testen. Alle Prüfergebnisse werden protokolliert und archiviert.

Dieses Testsystem ist eine spezielle Weiterentwicklung der intelligenten Prüftechnik MICS. Es ist in der Lage, Komplettsysteme und dessen Unterbaugruppen zu testen.

Das Testsystem erlaubt die messtechnische Überprüfung des Prüflings durch die Simulation seines kompletten Umfeldes.

Die Kommunikation mit dem Prüfling kann sowohl über Bussysteme wie TCP/IP, CAN und LIN, als auch über serielle oder I/O-Steuerungen erfolgen.

Über ein frei editierbares Skript wird der Prüfablauf festgelegt. Eine Prüfung mit Benutzerführung durch Bild und Text ist ebenso möglich wie ein vollautomatischer Test.

### Einsatzgebiete

- Automotive
- Agrartechnik
- Baumaschinen
- Zugmaschinen
- Flur- und Fördertechnik
- Automation .....

### Fehleranalysemöglichkeiten

- ✓ elektrische Verdrahtung (Unterbrechung/Kurzschluss)
- ✓ Bauteile (z.B. Widerstände, Dioden, Kapazitäten)
- ✓ Spannungsmessung
- ✓ Hochspannungsmessung z.B. auf Isolationswiderstand
- ✓ Optische Messungen z.B. Dämpfung
- ✓ Kommunikation mit den im Prüfling verbauten intelligenten Baugruppen
- ✓ Simulation der Aktoren und Sensoren
- ✓ Farberkennung

### Technische Daten

- ✓ Hochspannungsprüfung bis zu 3kV DC
- ✓ Sicherheitsstrombegrenzung 2mA, kein weiterer Personenschutz nach DIN EN 61010 erforderlich
- ✓ Fernwartung über TCP/IP

